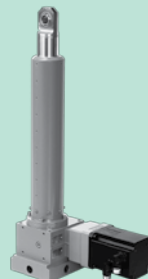
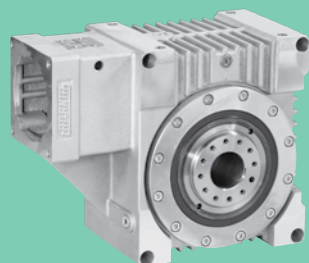
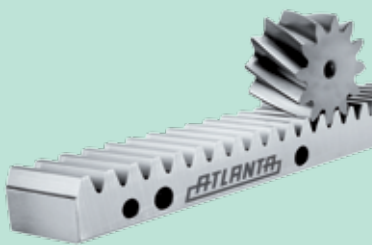




# ATLANTA

Tradition Innovation Fortschritt



Produkt  
Übersicht



# Tradition ■ Innovation ■ Fortschritt



„Der Name **ATLANTA** steht weltweit für Qualität, Hightech und Präzision in der Antriebstechnik“

ATLANTA Antriebssysteme E. Seidenspinner GmbH & Co. KG

## Mit Kompetenz in Führung gehen

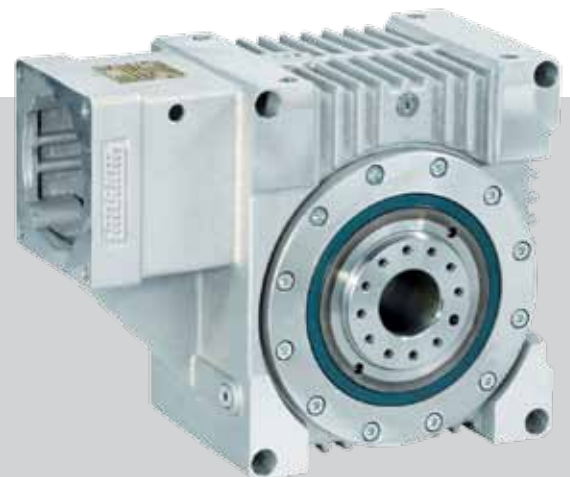
Wir verbinden Erfahrung, Forschung und Innovation: Seit über 75 Jahren überzeugen wir mit hochwertigen Lösungen im Getriebebau. In bestimmten Bereichen haben wir uns bereits die Marktführerschaft gesichert. Unsere Stärke: Wir sind nicht nur Produzent und Lieferant; bereits in der Planung und Konstruktion beweisen wir unser exzellentes Know-how.

### Gemeinsam als Partner arbeiten

Wir arbeiten stets auf Augenhöhe mit unseren Kunden: Mit einer intensiven Zusammenarbeit in allen Projektphasen schaffen wir die Basis für Effizienz und Erfolg. Unsere nationalen und internationalen Kunden schätzen die fundierte, professionelle Beratung unserer Spezialisten. Wir bieten zudem eine schnelle und zuverlässige Unterstützung bei technischen Fragen und Problemen.



**ATLANTA Zahnstangen:**  
Umfangreichstes Programm an qualitativ hochwertigen Zahnstangen





## Immer neue Aufgaben lösen

Wir bieten mehr als nur die Standards: Insbesondere bei speziellen, komplexen Aufgabenstellungen zeigen unsere Spezialisten ihre Stärke – von Beratung und Konzeption bis zur Konstruktion und Produktion. Mit hoch qualifizierten Mitarbeitern, innovativen Fertigungsverfahren und stets aktueller Software entwickeln wir optimale, effiziente Lösungen in Sachen Antriebs- und Getriebetechnik.

## Konsequent die Qualität sichern

Wir liefern Werte: Die beständig hohe Qualität aller ATLANTA-Produkte und Erzeugnisse war schon immer und ist stets ein wichtiges Merkmal unserer Arbeit – sowohl im Standardbereich wie bei den kundenspezifischen Lösungen. Mit großer Sorgfalt und moderner Messtechnologie prüfen und sichern wir die Qualität aller Komponenten und Getriebeteile.

## Lösungen für alle Bereiche des Maschinenbaus

Robotik, Handling, Montage- und Automatisierungstechnik, Werkzeugmaschinen, Maschinen für Lebensmittelindustrie, Textilmaschinen, Verpackungsmaschinen, Druckmaschinen, Fördertechnik, Verfahrenstechnik, Prüftechnik etc..



Gemeinsam als Partner arbeiten – immer neue Aufgaben lösen

**ATLANTA Servo-Winkelgetriebe:**  
Eine Idee. Fünf Varianten.  
Alle Möglichkeiten.



**ATLANTA Elektrische Hubantriebe und Spindelhubgetriebe:** Steuer- und kontrollierbare Hub-, Senk-, Vorschub-, Kipp- und Schwenkbewegungen mit hoher Präzision.



# Tradition ■ Innovation ■ Fortschritt

## ATLANTA Servoantriebssysteme: Wegweisen

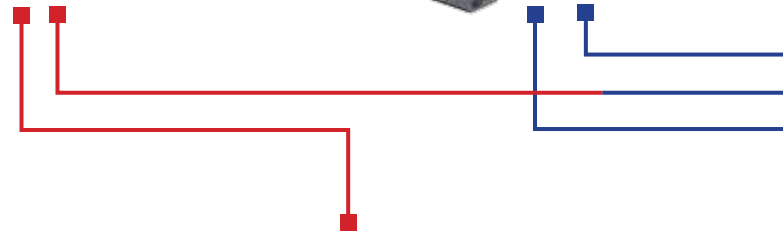
Das weltweit umfangreichste Programm an Qualitätszahnstangen bietet zusammen mit der kompletten Familie an Servowinkelgetrieben eine unerreichte Kombinationsvielfalt, mit der sich fast alle denkbaren Applikationen optimal realisieren lassen.



HT-Servo



HP-Servo



UHPR



### Für jeden Einsatz die passende Lösung:

- Hochpräzise Werkzeugmaschinen, Laserschneidanlagen
- Holz-, Kunststoff- und Aluminiumbearbeitungsmaschinen, Werkzeugmaschinen
- Hubachsen, Portale, Handhabung
- Schweißroboter, Handling, Verstelleinheiten



### ATLANTA Servogetriebe-Familie:

#### HT = High-Torque Servoschnckengetriebe:

Höchstes Drehmoment, < 1 arcmin

#### HP = High-Performace Servoschnckengetriebe:

Sehr hohes Drehmoment, < 2 arcmin

#### E = Economy-Servoschnckengetriebe:

Sehr hohes Drehmoment, < 6 arcmin

#### B = Basic-Servoschnckengetriebe:

Hohes Drehmoment, < 12 arcmin

#### BG = Kegelrad-Servogetriebe:

Höchstes Drehmoment, < 6 arcmin

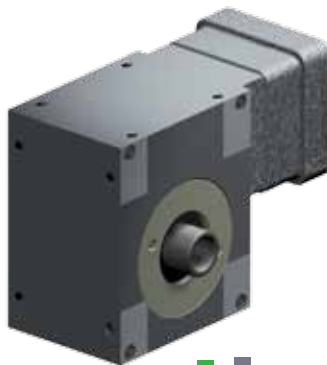


# de Standards für technologischen Vorsprung

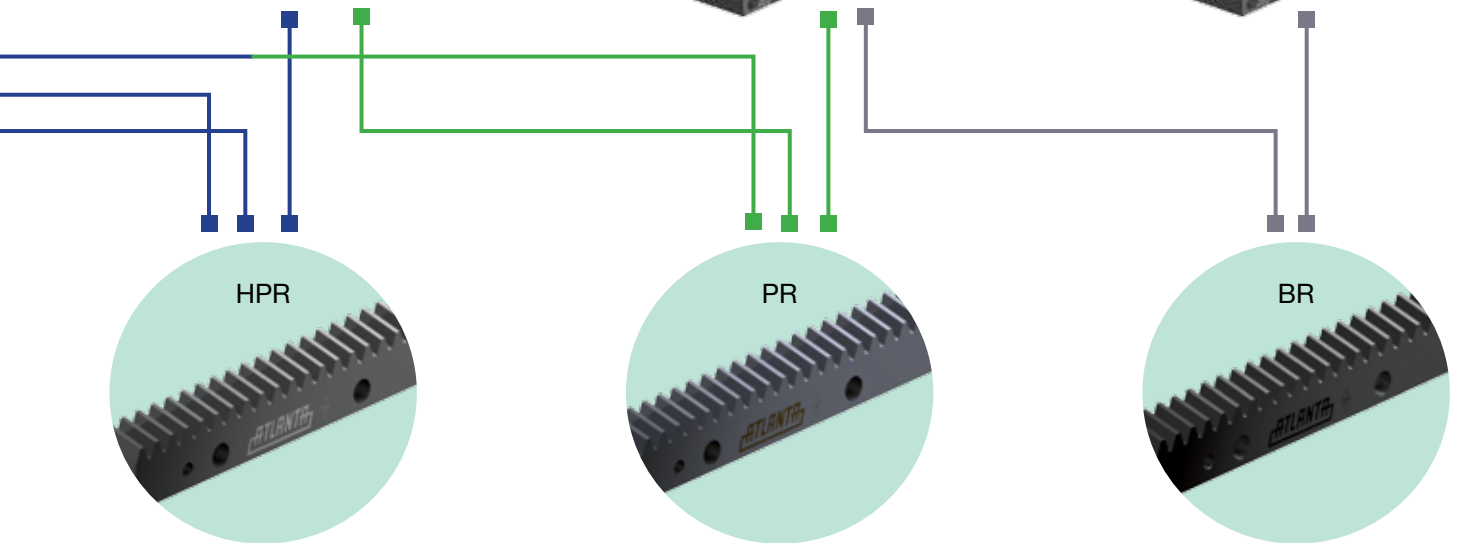
BG-Servo



E-Servo



B-Servo



## ATLANTA Zahnstangenklassen:

- UHPR = Ultra High Precision Rack:**  
Qualität 4 | Qualität 5
- HPR = High Precision Rack:**  
Qualität 6 | Neu: Qualität 7
- PR = Precision Rack:**  
Neu: Qualität 8
- BR = Basic Rack:**  
Qualität 9 | Qualität 10



Zahnstangenrichtmaschine

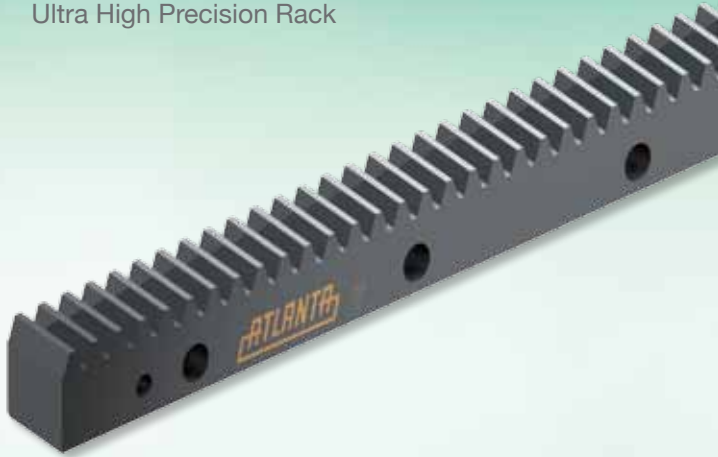


Portalroboter

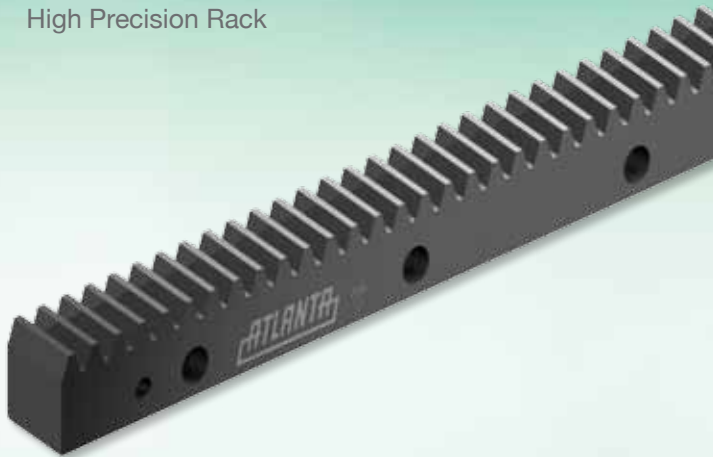


# Tradition ■ Innovation ■ Fortschritt

## 1. UHPR – Ultra High Precision Rack



## 2. HPR – High Precision Rack



## 1. UHPR – Ultra High Precision Rack

### ■ Q4 – Verzahnungsqualität 4

- Modul 5-12 schräg- und geradverzahnt, Verzahnung gehärtet, allseitig geschliffen, Länge bis 1000 mm

### ■ Q5 – Verzahnungsqualität 5

- **NEU:** StongLine – komplett einsatzgehärtete Zahnstange Modul 2-5, speziell für Mehrfacheingriff entwickelt

## 2. HPR – High Precision Rack

### ■ Q6 – Verzahnungsqualität 6

- Modul 2-4 schräg- und geradverzahnt, Verzahnung gehärtet, allseitig geschliffen, Länge bis 2000 mm
- Modul 2-12 schräg- und geradverzahnt, Verzahnung gehärtet, allseitig geschliffen, Länge bis 2000 mm
- Führungszahnstange: Modul 2-4 schrägverzahnt, Teilung 5, 10 und 13,33 mm geradverzahnt, Zahnstange zur direkten 90°- und 180°-Montage mit Führungsschienen

### ■ Q7 – Verzahnungsqualität 7

- **NEU:** Modul 2-5 schrägverzahnt, Verzahnung gehärtet, allseitig geschliffen, Länge bis 2000 mm
- Rundzahnstange: Modul 1-5 geradverzahnt, vergütet, Länge bis 2000 mm

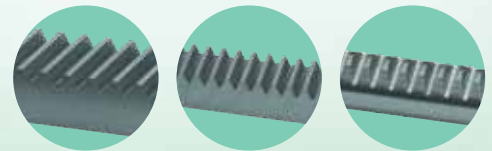
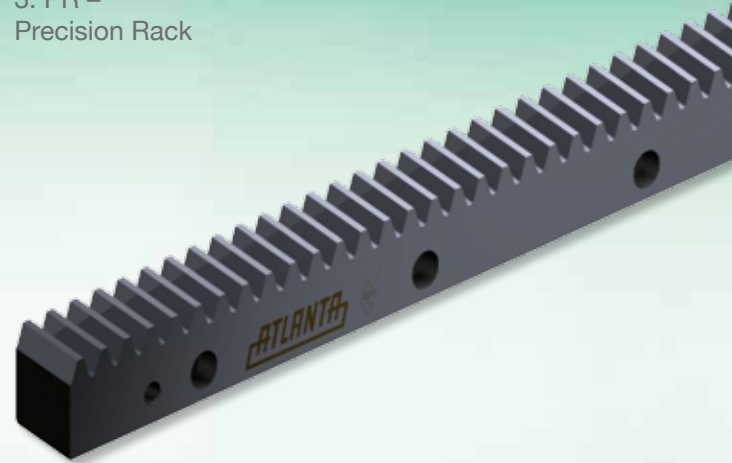


### 3. PR – Precision Rack

#### ■ Q8 – Verzahnungsqualität 8

- **NEU:** Modul 2-5 schrägverzahnt, Verzahnung gehärtet und geschliffen, Länge bis 1000 mm
- Modul 2-5 schrägverzahnt vergütet, Verzahnung gefräst, Länge bis 2000 mm
- Rundzahnstange: Modul 1-4 geradverzahnt vergütet, Verzahnung gefräst, Länge bis 1000 mm
- Rostfrei: Modul 1-3 geradverzahnt, Länge bis 1000 mm
- Rundzahnstange rostfrei: Modul 1-4 geradverzahnt, Länge bis 1000 mm

### 3. PR – Precision Rack



### 4. BR – Basic Rack

#### ■ Q9 – Verzahnungsqualität 9

- Modul 1,5-10 schrägverzahnt, Verzahnung weich, Länge bis 2000 mm
- Modul 1-10 geradverzahnt, Verzahnung weich, Länge bis 3000 mm
- Führungszahnstange: Modul 2-4 schrägverzahnt, Teilung 5, 10 und 13,33 mm geradverzahnt, Zahnstange zur direkten 90°- und 180°-Montage mit Führungsschienen
- Teilung 5 und 10 mm geradverzahnt, Verzahnung weich, Länge bis 2000 mm

#### ■ Q10 – Verzahnungsqualität 10

- Modul 1,5-12 schräg- und Modul 2-6 geradverzahnt, Verzahnung gehärtet, Länge bis 2000 mm
- Modul 1-10 geradverzahnt, Verzahnung gehärtet, Länge bis 3000 mm
- Kunststoff: Modul 1-3 geradverzahnt, Länge bis 1000 mm

### 4. BR – Basic Rack





# Tradition ■ Innovation ■ Fortschritt

1. HT – High Torque  
Servoschnckengetriebe



## 1. HT – High Torque Servoschnckengetriebe

- 4 Baugrößen: Achsabstand 50, 63, 80 und 100 mm
- 8 Untersetzungen, mathematisch genau:  
4,75; 6,75; 9,25; 14,5; 19,5; 29; 39 und 52:1
- Dauerabtriebsdrehmoment: 50 % über HP- und E-Servogetriebe,  
Bandbreite von 90 bis 1200 Nm
- Verdrehflankenspiel < 1 arcmin, justierbar
- Abtriebshohlwelle glatt für Schrumpfscheibenbefestigung oder mit  
Schnittstelle analog EN ISO 9409-1-A, großzügig dimensioniert  
und gelagert zur Aufnahme hoher Zusatzkräfte
- Höchste Steifigkeit
- Höchste Präzision
- Ausführung nach ATEX verfügbar

2. HP – High Performance  
Servoschnckengetriebe



## 2. HP – High Performance Servoschnckengetriebe

- 5 Baugrößen: Achsabstand 50, 63, 80, 100 und 125 mm
- 8 Untersetzungen, mathematisch genau:  
4,75; 6; 7,5; 9,25; 14,5; 19,5; 29; 39 und 52:1
- Dauerabtriebsdrehmoment: Bandbreite von 60 bis 1500 Nm
- Verdrehflankenspiel < 2 arcmin, justierbar
- Abtriebshohlwelle mit Passfedernut oder glatt für Schrumpfscheibenbefestigung, stabil dimensioniert und gelagert zur Aufnahme von Zusatzkräften
- Sehr hohe Steifigkeit
- Sehr hohe Präzision
- Ausführung nach ATEX verfügbar



### 3. E – Economy Servoschneckengetriebe

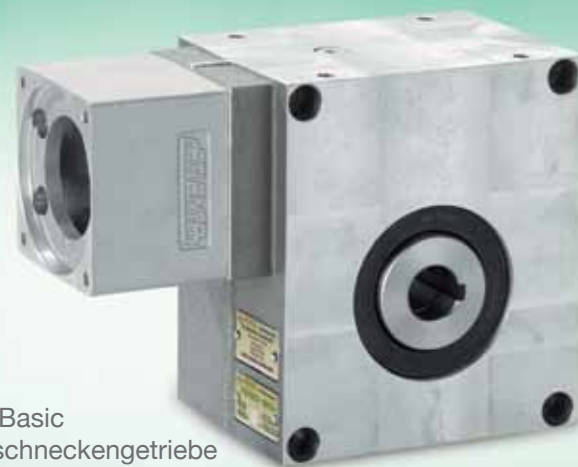
- 5 Baugrößen: Achsabstand 32, 50, 63, 80 und 100 mm
- 8 Untersetzungen, mathematisch genau:  
4,75; 6,75; 9,25; 14,5; 19,5; 29; 39 and 52:1
- Dauerabtriebsdrehmoment: Bandbreite von 15 bis 800 Nm
- Verdrehflankenspiel < 6 arcmin
- Abtriebshohlwelle mit Passfedernut oder glatt für Schrupfscheibenbefestigung, stabil dimensioniert und gelagert zur Aufnahme von Zusatzkräften
- Hohe Steifigkeit
- Hohe Präzision
- Ausführung nach ATEX verfügbar



3. E – Economy  
Servoschneckengetriebe

### 4. B – Basic Servoschneckengetriebe

- 4 Baugrößen: Achsabstand 50, 63, 80 und 100 mm
- 8 Untersetzungen, mathematisch genau:  
4,75; 6,75; 9,25; 14,5; 19,5; 29; 39 and 52:1
- Dauerabtriebsdrehmoment: 90 % von HP- und E-Servogetriebe,  
Bandbreite von 50 bis 720 Nm
- Verdrehflankenspiel < 12 arcmin
- Abtriebshohlwelle mit Passfedernut oder glatt für Schrupf-  
scheibenbefestigung, ausreichend dimensioniert und gelagert  
zur Aufnahme von Zusatzkräften
- Normale Steifigkeit
- Mittlere Präzision



4. B – Basic  
Servoschneckengetriebe

### 5. BG – Bevel Gear Servokegelradgetriebe

- 3 Baugrößen: Achsabstand 50, 63 und 80 mm
- 3 Untersetzungen, mathematisch genau: 4,75; 6,75; 9,25:1
- Eintriebsdrehzahl bis 5000 min<sup>-1</sup> über alle Baugrößen und  
Untersetzungen
- Dauerabtriebsdrehmoment: 50 % über HP- und E-Servogetriebe,  
Bandbreite von 100 bis 450 Nm
- Verdrehflankenspiel < 6 arcmin
- Abtriebshohlwelle mit Passfedernut oder glatt für Schrupf-  
scheibenbefestigung, großzügig dimensioniert und gelagert  
zur Aufnahme hoher Zusatzkräfte
- Sehr hohe Steifigkeit
- Hohe Präzision



5. BG – Bevel Gear  
Servokegelradgetriebe



# Tradition ■ Innovation ■ Fortschritt

## 1. EH – Elektrischer Hubantrieb



## 1. EH – Elektrischer Hubantrieb

- 2 Baugrößen: EH4 und EH8
- Lastbereich: 15-160 kN
- Ausführung mit Trapezzgewindetrieb selbstbremsend:  
Rotierende Spindel, stehende Spindel
- Ausführung mit Kugelgewindetrieb, erhöhte Tragzahl:  
rotierende Spindel, Hubzylinder
- Verfahrgeschwindigkeit: Trapezzgewindetrieb bis 83 mm/s,  
Kugelgewindetrieb bis 165 mm/s
- Einschaltdauer: Trapezzgewindetrieb bis 20 %,  
Kugelgewindetrieb bis 100 %
- Betrieb mit Drehstrom- oder Servomotor

## 2. HS – Hochleistungs- Spindelhubgetriebe



## 2. HS – Hochleistungs-Spindelhubgetriebe

- 4 Baugrößen: HS10/HS25/HS50 und HS100
- Lastbereich: 5-100 kN
- Ausführung mit Kugelgewindetrieb, erhöhte Tragzahl:  
rotierende Spindel, stehende Spindel, Hubzylinder
- Verfahrgeschwindigkeit: bis 250 mm/s
- Einschaltdauer: bis 100 %
- Betrieb mit Drehstrom- oder Servomotor



### 3. TS – Standard Spindelhubgetriebe

- 6 Baugrößen TS2, TS5, TS10, TS25, TS50 und TS100
- Lastbereich: 2-100 kN
- Ausführung mit Trapezgewindetrieb:  
Rotierende Spindel, stehende Spindel
- Verfahrgeschwindigkeit: bis 25 mm/s
- Einschaltdauer: bis 30 %
- Betrieb mit Drehstrommotor

### 3. TS – Standard- Spindelhubgetriebe



### Anwendungsbeispiele für ATLANTA Hubantriebe:



**Aufrichter Möbelindustrie**  
ATLANTA EH4 Hubzylinder  
Kugelgewindetrieb KG 50 x 20  
1600 Zyklen / Tag



**Beschickung Bearbeitungszentrum**  
ATLANTA EH6 Hubzylinder mit Servomotor  
Kugelgewindetrieb KG 63 x 20  
Verfahrgeschwindigkeit 165 mm/s  
1700 Zyklen / Tag



**Verladeeinrichtung**  
ATLANTA EH4 Hubzylinder  
Kugelgewindetrieb KG 50 x 10  
Zwei Antriebe elektronisch synchronisiert  
Hub = 1500 mm



# Tradition ■ Innovation ■ Fortschritt

## 1. Ritzel und Ritzelwellen



## 1. Ritzel und Ritzelwellen

- Serie 24: Modul 1,5-10 schräg- und geradverzahnt, Verzahnung einsatzgehärtet und geschliffen
- Serie 21/23: Modul 1, 5-12 schräg- und geradverzahnt, Verzahnung gefräst
- Serie 79 mit Innenprofil nach DIN 5480: Modul 1,5-4, schrägverzahnt, Verzahnung einsatzgehärtet und geschliffen
- **NEU**: Serie 78 TR-Torque Reducing: Modul 2-8 schräg- und geradverzahnt, Verzahnung einsatzgehärtet und geschliffen, mit Montageflansch nach EN ISO 9409-1-A
- Serie 78: Modul 2-5 schrägverzahnt, Verzahnung einsatzgehärtet und geschliffen, gebohrt für direkte Montage nach EN ISO 9409-1-A
- Serie 22 Kunststoff: Modul 1-3 geradverzahnt
- Serie 20 Ritzelwelle: Modul 2-6 schräg- und geradverzahnt, Verzahnung einsatzgehärtet und geschliffen, für Hohlwelle mit Passfedernut oder Spannsatz
- Serie 74 Verspannungsritzelwelle für spielfreie Zahnstangentreiber: Modul 2-8 schrägverzahnt, Verzahnung einsatzgehärtet und geschliffen

## 2. Schmiersystem



## 2. Schmiersystem

- Komplett einbaufertige Schmiereinheit
- 2 Größen: 125 cm<sup>3</sup> und 475 cm<sup>3</sup>
- Ausführung mit und ohne Fettfüllung
- Schmierstoff: Klüber Microlube GB0 oder Structovis AHD
- Betriebsart: Batteriebetrieb oder externe Stromversorgung
- Dosiermenge über Mikroschalter individuell einstellbar
- Optional mit elektronischer Meldung der Endposition
- Umfangreiches Zubehör zur erneuten Befüllung
- Filzzahnrad und Befestigungsachse Modul 1-12
- Schräg- und geradverzahnt



### 3. Norm-Getriebe

#### Schneckengetriebe

- 6 Baugrößen Achsabstand 40, 50, 63, 80, 100 und 125
- 10 Untersetzungen, mathematisch genau:  
6,75; 9; 12; 14; 19; 29; 39; 52; 62 und 82:1
- Dauerabtriebsdrehmoment: Bandbreite 19 bis 1010 Nm
- Ausführung nach ATEX verfügbar

#### Schneckengetriebemotoren

- Leistungsbereich: 0,12 bis 11 kW
- 2, 4, 6 und 8-polige Drehstrommotoren mit und ohne Bremse

#### Kegelradgetriebe

- Robuste und leichte Ausführung
- 5 Untersetzungen, mathematisch genau: 1; 1,5; 2; 3; 5:1
- Dauerabtriebsdrehmoment: Bandbreite von 2,3 bis 170 Nm

### 3. Norm-Getriebe



### 4. Antriebselemente

#### Über 7000 verschiedene Artikel auf Lager:

- Zylinderschneckentriebe
- Geradzahnkegelräder
- Präzisions-Gewindetriebe
- Synchron-Zahnriementriebe Profil HTD, T/AT
- Kettentriebe und Zubehör
- Rutschnaben
- Kupplungen, drehelastisch und drehsteif
- Wellengelenke
- Keilwellen
- Verbindungselemente
- Rostfreie Antriebselemente

### 4. Antriebselemente

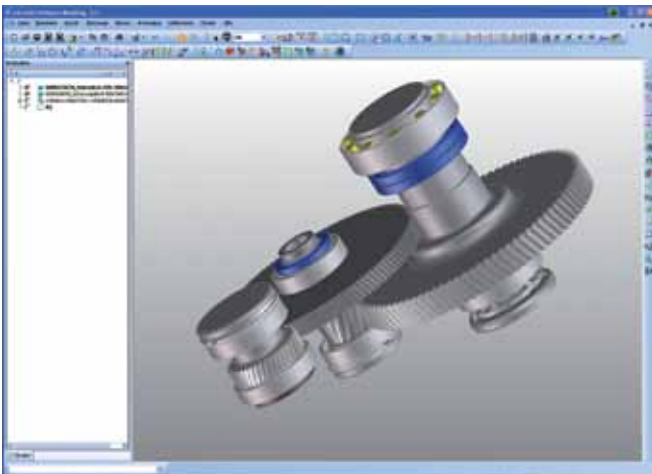




# Tradition ■ Innovation ■ Fortschritt

## Sondergetriebe und Sonderteile

Ein Team von qualifizierten Ingenieuren und Technikern, unterstützt durch modernste CAD- und EDV-Systeme, erarbeiten die Grundlage für Funktionalität, Präzision und Zuverlässigkeit unserer Produkte.



CAD Sondergetriebe

Hier werden viele kundenspezifische Lösungen für komplexe Probleme der Antriebstechnik entwickelt. Wir verstehen uns dabei nicht nur als Zulieferer, vielmehr sind wir bestrebt unsere Kunden bereits in der Planungsphase ihrer Produkte mit dem ganzen Know-how von ATLANTA zu unterstützen.

- Sonderanfertigung von Präzisionsgetrieben und Antriebs-elementen nach Kundenvorgaben oder ATLANTA-Konstruktion
- Lieferung von Sondergetriebe als Schnecken-, Stirnrad-, Kegelrad-, Planetengetriebe und Kombinationen, wie Kegelstirnrad- und Schneckengetriebe
- Fertigung von Zahnstangen, Zahnrädern, Kegelrädern und Schneckenradsätzen nach Kundenspezifikation
- Lösungen für alle Bereiche des Maschinenbaus wie z.B. Robotik, Handling, Montage- und Automatisierungstechnik, Werkzeugmaschinen, Maschinen für Lebensmittelindustrie, Textilmaschinen, Verpackungsmaschinen, Druckmaschinen, Fördertechnik, Verfahrenstechnik, Prüftechnik etc.

Schneckengetriebe mit kundenspezifischer Gehäuselösung



Stirnradflachgetriebe geräuschoptimiert





Verspannungsritzel  
mit TR-Anschluss



Innenzahnkranz



Zahnstangenpaket  
mit Pfeilverzahnung



Ritzel mit  
Hirthverzahnung



Sonderzahnstange  
für Zylinder





# Tradition ■ Innovation ■ Fortschritt

## Gesamtprogramm Standard



■ Antriebs-elemente



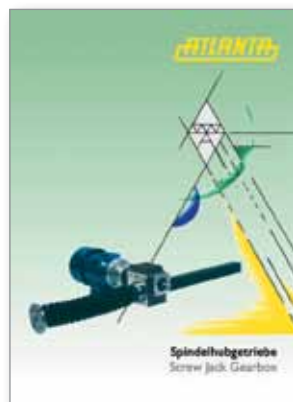
■ Schnecken-getriebemotoren



■ Servo Antriebssystem



■ Elektrischer Hubantrieb



■ Spindelhubgetriebe

# ATLANTA

**ATLANTA**  
Antriebssysteme  
E. Seidenspinner  
GmbH & Co. KG

Postfach 1161  
D-74301 Bietigheim-Bissingen

Fon: +49(0)71 42/70 01-0  
Fax: +49(0)71 42/70 01-99

E-Mail: [info@atlantagmbh.de](mailto:info@atlantagmbh.de)  
[www.atlantagmbh.de](http://www.atlantagmbh.de)

Bitte fordern Sie aus dem Gesamtprogramm Ihren Spezialkatalog an.  
Änderungen vorbehalten.