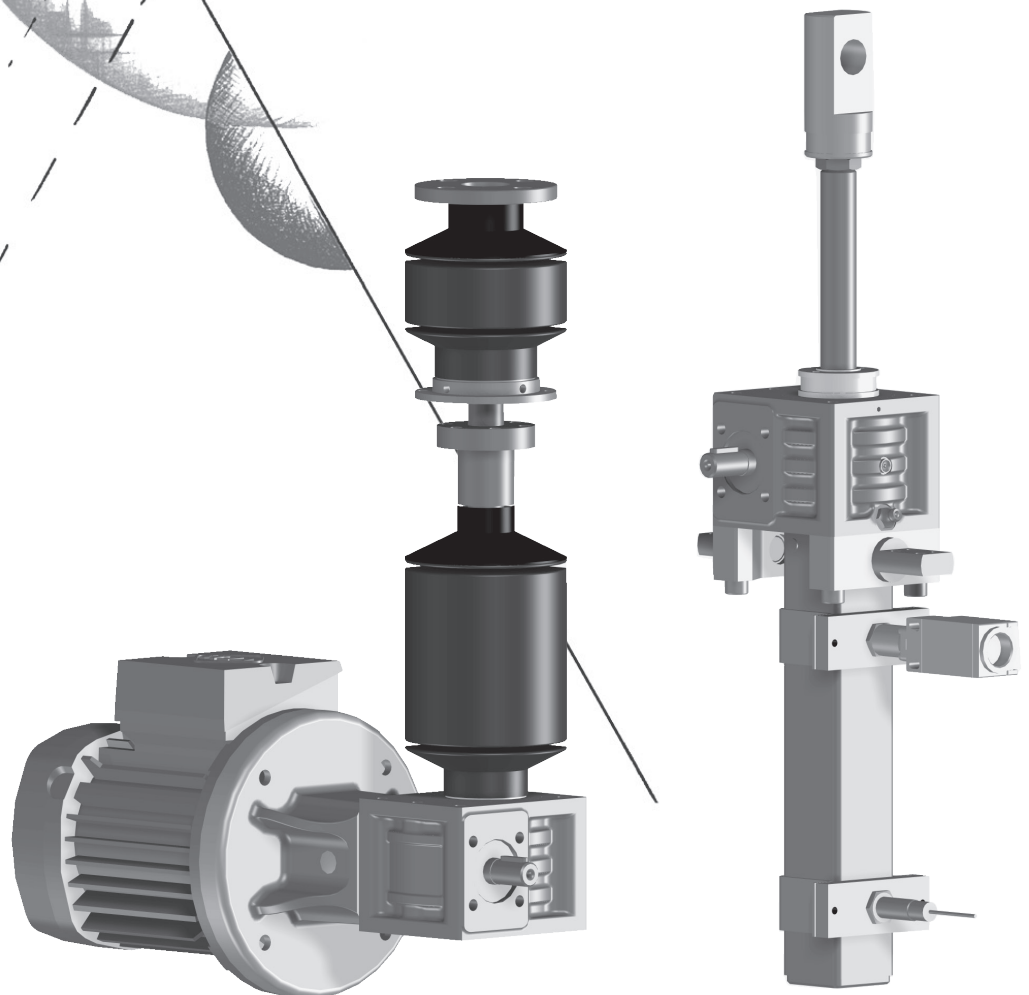


ATLANTA

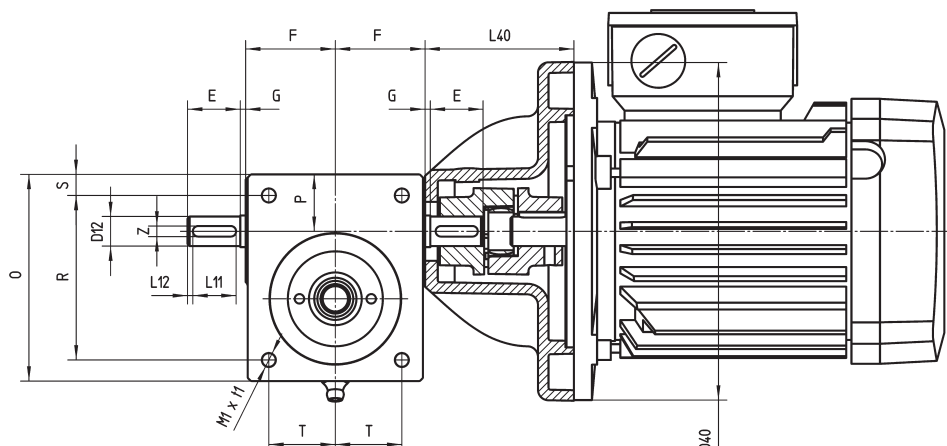
Tradition Innovation Fortschritt

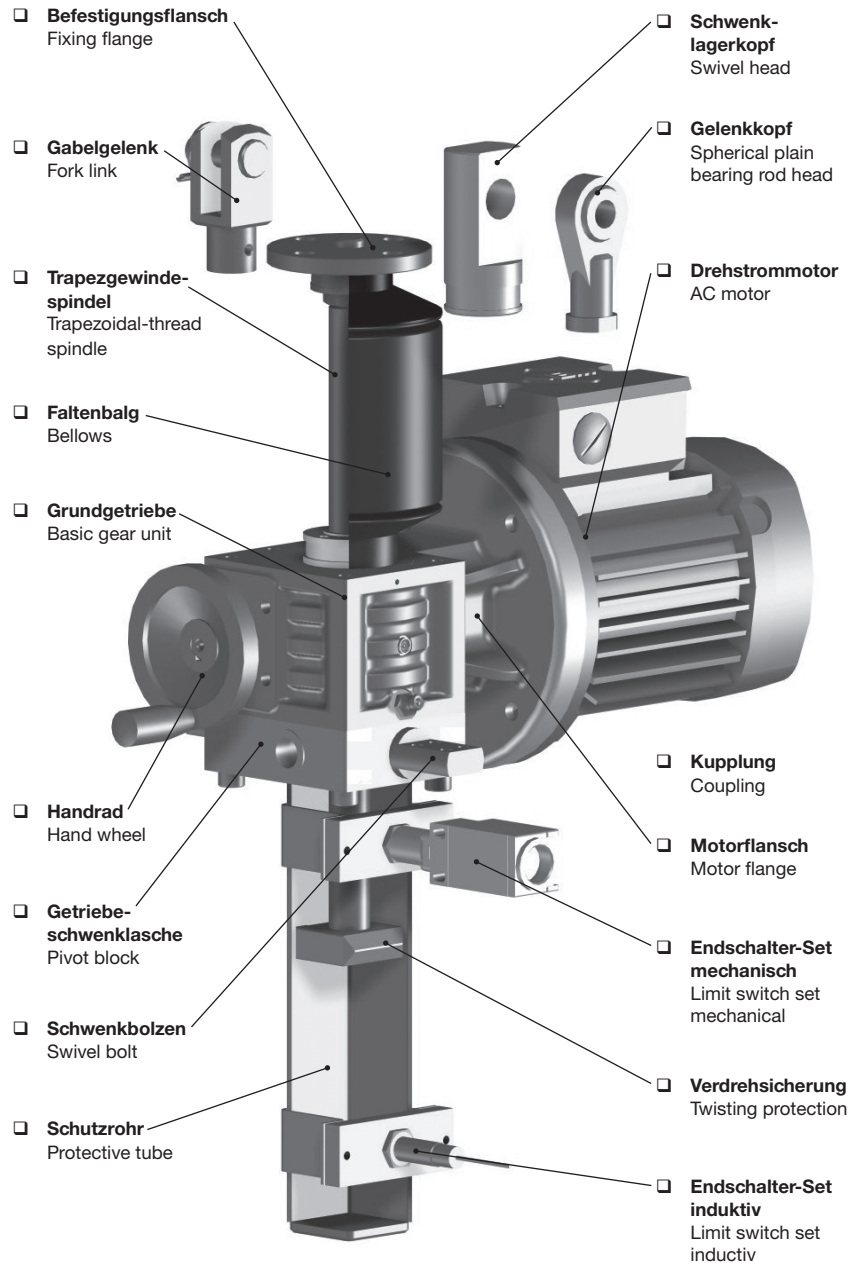
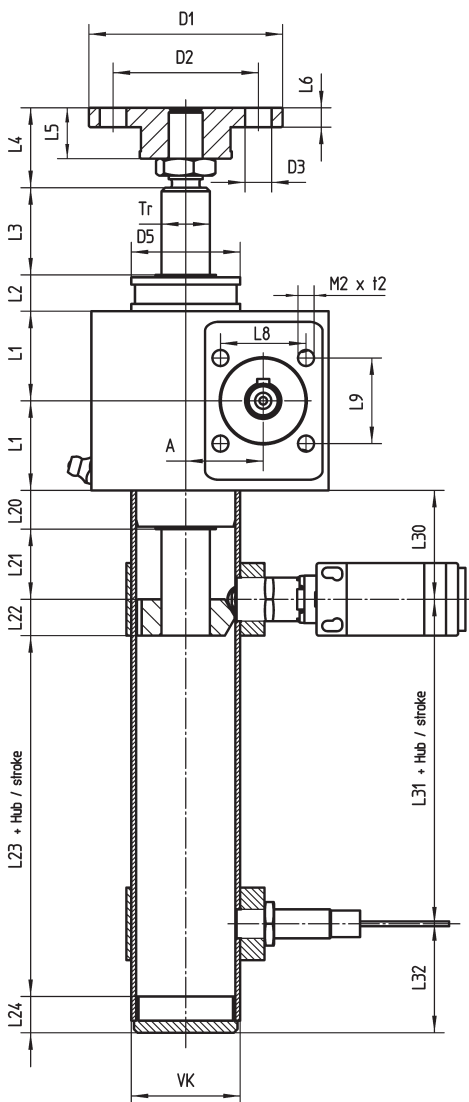


TS-Standard-Spindelhubgetriebe
TS-Standard Screw Jack Gearbox



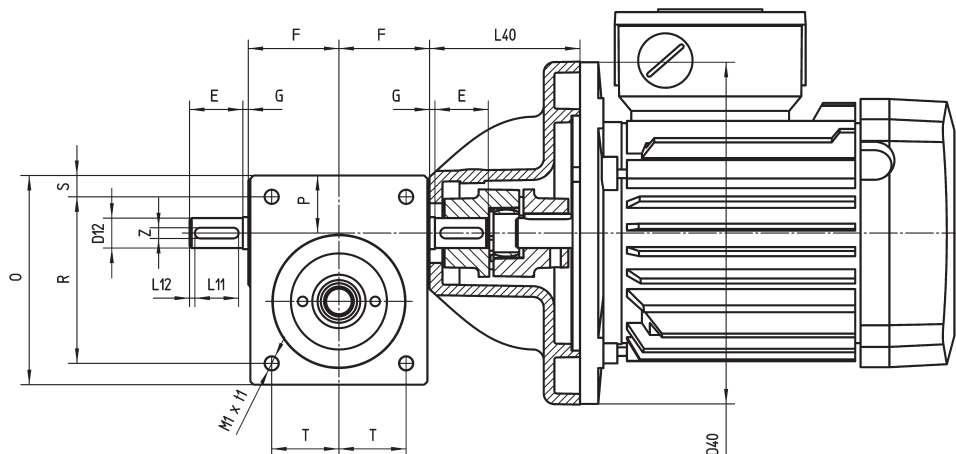
Getriebe	TS 2	TS 5	TS 10	TS 25	TS 50	TS 100
Tr	14x4	18x4	20x4	30x6	40x7	60x9
A	20	25	32	45	63	71
D1	46	65	80	90	110	150
D2	36	48	60	67	85	117
D3	4x ø5,8	4x ø9	4x ø11	4x ø11	4x ø13	4x ø17
D5	40	40	45	55	72	90
D12 _{k6}	9	11	14	16	20	25
D40	120	140	160	160	200	200
E	18	22	25	43	45	57
F	30	36	42,5	52,5	72,5	82,5
G	2	2	2,5	2	2,5	3
L1	27	31	37	41	58	80
L2	12	12	15	16	19	22
L3 min.	5	5	5	7	8	10
L4	20	30	33	39	54	78
L5	20	20	21	23	30	50
L6	6	7	8	10	15	20
L8	28,2	32,5	35,4	42	50	46
L9	28,2	32,5	35,4	42	70	96
L11	14	18	20	32	36	50
L12	1,5	1,5	2,5	3	5	4
L20	16	16	16	16	19	22
L21 min.	5	5	5	7	8	10
L22	15	15	15	20	35	40
L23 min.	5	5	5	7	8	10
L24	19	19	19	19	22	22
L30	45	50	50	60	80	95
L31 mech.	9	9	9	14	29	34
L31 ind.	15	15	15	20	35	40
L32	30	30	30	30	33	33
L40 min.	55	65	70,5	98	110,5	142
M1xt1	M6x12	M8x12	M8x15	M10x15	M12x16	M16x26
M2xt2	M5x6	M6x9	M8x10	M8x12	M10x16	M12x22
O	67	78	98	128	178	198
P	20,5	23	27	30	38	45
R	51	60	78	106	150	166
S	8	9	10	11	14	16
T	21,5	26	31,5	40,5	57,5	65,5
VK	35	35	45	60	80	90
Z	3	4	5	5	6	8

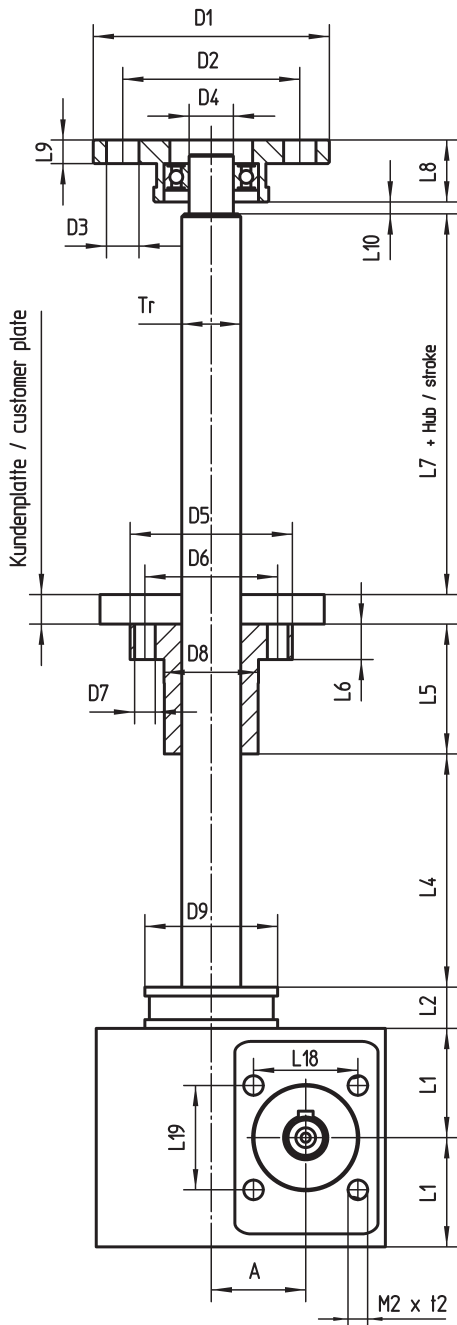






Getriebe	TS 2	TS 5	TS 10	TS 25	TS 50	TS 100
Tr	14x4	18x4	20x4	30x6	40x7	60x9
A	20	25	32	45	63	71
D1	65	65	80	90	110	150
D2	48	48	60	67	85	117
D3	4x ø9	4x ø9	4x ø11	4x ø11	4x ø13	4x ø17
D4	8	12	15	20	25	40
D5	48	48	55	70	95	130
D6	38	38	45	58	78	110
D7	6x ø6	6x ø6	6x ø7	6x ø7	6x ø9	6x ø13
D8 _{h9}	28	28	32	45	63	88
D9	40	40	45	55	72	90
D12	9	11	14	16	20	25
D40	120	140	160	160	200	200
E	18	22	25	43	45	57
F	30	36	42,5	52,5	72,5	82,5
G	2	2	2,5	2	2,5	3
L1	27	31	37	41	58	80
L2	11	11	14	15	17	20
L4 min.	5	5	5	7	8	10
L5	35	35	44	54	66	90
L6	12	12	12	16	16	20
L7 min.	5	5	5	7	8	10
L8	20	20	21	23	30	50
L9	7	7	8	10	15	25
L10	0	0	2	5	3	10
L11	14	18	20	32	36	50
L12	1,5	1,5	2,5	3	5	4
L18	28,2	32,5	35,4	42	50	46
L19	28,2	32,5	35,4	42	70	96
L40 min.	55	65	70,5	98	110,5	142
M1xt1	M6x12	M8x12	M8x15	M10x15	M12x16	M16x26
M2xt2	M5x6	M6x9	M8x10	M8x12	M10x16	M12x22
O	67	78	98	128	178	198
P	20,5	23	27	30	38	45
R	51	60	78	106	150	166
S	8	9	10	11	14	16
T	21,5	26	31,5	40,5	57,5	65,5
Z	3	4	5	5	6	8

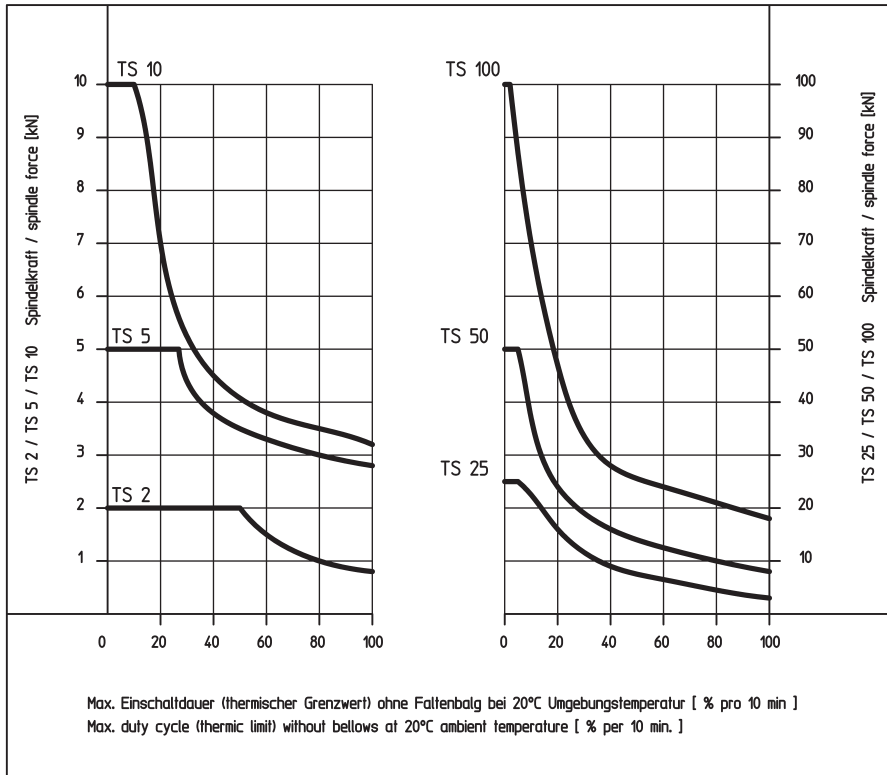




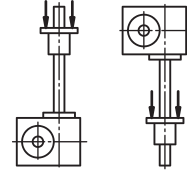
- Hochleistungs-Laufmutter
Heavy duty running nut
- Pendel-Laufmutter
Self-aligning running nut
- Flansch-Laufmutter
Flanged running nut
- Sicherheits-Fangmutter
Safety grip nut
- Trapezgewinde-spindel
Trapezoidal-thread spindle
- Handrad
Hand wheel
- Grundgetriebe
Basic gear unit
- Getriebe-Schwenklasche
Pivot block
- Gegenlagerflansch
Mating bearing flange
- Faltenbalg
Bellows
- Faltenbalgadapter
Bellows adapter
- Duplex-Mutter
Duplex running nut
- Schwenkbolzen
Swivel bolt
- Mutter-Schwenklager
Nut swivel bearing
- Faltenbalg
Bellow
- Drehstrommotor
AC motor
- Kupplung
Coupling
- Motorflansch
Motor flange
- Schwenkbolzen
Swivel bolt



**Kraft-Einschaltdauer Diagramm
Force-duty cycle diagram**

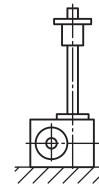


Belastung / Type of load



Druck **Zug**
Pressure Traction

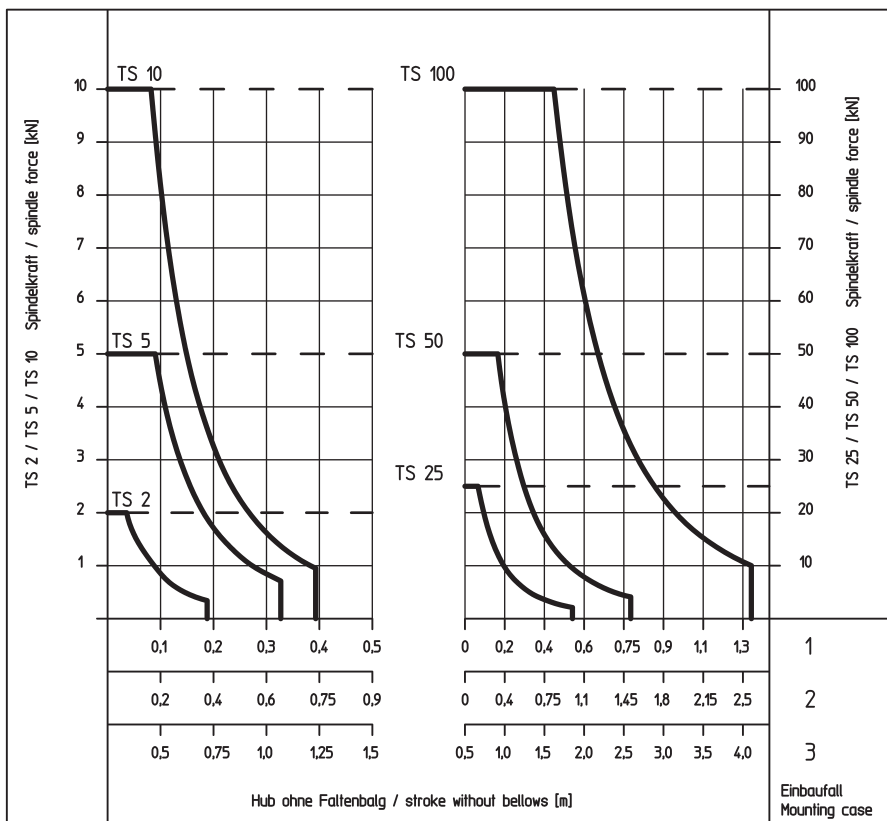
Einbaufall / Mounting case 1



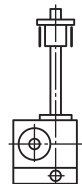
**Oberes Spindel-
ende bzw. Mutter
nicht abgelagert**

Upper spindle end /
nut not supported

**Kraft-Hub Diagramm
Force-stroke diagram**



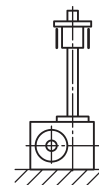
Einbaufall / Mounting case 2



**Unteres und oberes
Spindelende bzw.
Mutter gelenkig
abgestützt**

Lower and upper
spindle end / nut with
pivoted support.

Einbaufall / Mounting case 3



**Oberes Spindel-
ende bzw. Mutter
gelagert**

Upper spindle end /
nut supported

**Das vorausgewählte Getriebe
muss anhand des Kataloges
überprüft werden.**

The preselected gear unit has to
be checked with the catalogue.



Kunden-Anschrift / Address of customer

Sachbearbeiter / Person in charge

Bitte möglichst vollständig ankreuzen bzw. ausfüllen!
Please check off or fill in as completely as possible.

_____ Tel. _____

_____ Fax _____

Axialkraft auf die Spindel

Axial force of spindle

	beim Verfahren	[kN]	_____		during travelling	[kN]	_____
	im Stillstand	[kN]	_____		at standstill	[kN]	_____
Druckbelastung			<input type="checkbox"/>	Compressive force			<input type="checkbox"/>
Zugbelastung			<input type="checkbox"/>	Tensile force			<input type="checkbox"/>
Hub an der Spindel		[mm]	_____	Stroke of spindle		[mm]	_____
Verfahrgeschwindigkeit an der Spindel		[mm/s]	_____	Travelling speed at spindle		[mm/s]	_____
Umgebungstemperatur		[°C]	_____	Ambient temperature		[°C]	_____
Arbeiten Personen unter der Last?	Ja		<input type="checkbox"/>	Do persons work under the load?	yes		<input type="checkbox"/>
	Nein		<input type="checkbox"/>		no		<input type="checkbox"/>
Führungen vorhanden	ja		<input type="checkbox"/>	Guides available?	yes		<input type="checkbox"/>
	Typ _____		<input type="checkbox"/>		no		<input type="checkbox"/>
Getriebeausführung	stehende Spindel		<input type="checkbox"/>	Version of gear unit	non-rotating spindle		<input type="checkbox"/>
	rotierende Spindel		<input type="checkbox"/>		rotating spindle		<input type="checkbox"/>
	Hubzylinder		<input type="checkbox"/>		lifting cylinder		<input type="checkbox"/>
Einbaulage	waagrecht		<input type="checkbox"/>	Mounting position	horizontal		<input type="checkbox"/>
	Senkrecht		<input type="checkbox"/>		vertical		<input type="checkbox"/>
	Unter ___° zur Waagrechten		<input type="checkbox"/>		at ___° to the horizontal		<input type="checkbox"/>
Spindel	fährt nach oben heraus		<input type="checkbox"/>	Spindle	is extending upwards		<input type="checkbox"/>
	fährt nach unten heraus		<input type="checkbox"/>		is extending downwards		<input type="checkbox"/>
Antrieb	Drehstrommotor ohne Bremse		<input type="checkbox"/>	Drive	Three-phase AC motor without brake		<input type="checkbox"/>
	Bremsmotor		<input type="checkbox"/>		Three-phase AC motor with brake		<input type="checkbox"/>
	mit Frequenzumrichter		<input type="checkbox"/>		with frequency converter		<input type="checkbox"/>
Software zu FU:	Synchronisation		<input type="checkbox"/>	Software for converter	Synchronization		<input type="checkbox"/>
weitere Anforderungen _____				Other requirements _____			
_____				_____			
_____				_____			

Zubehör: Bitte Seiten 3 oder 5 benutzen

Accessories: Please use pages 3 or 5

Betrieb:

Operation:

Anz. Zyklen pro Stunde _____

Anz. Stunden pro Tag _____

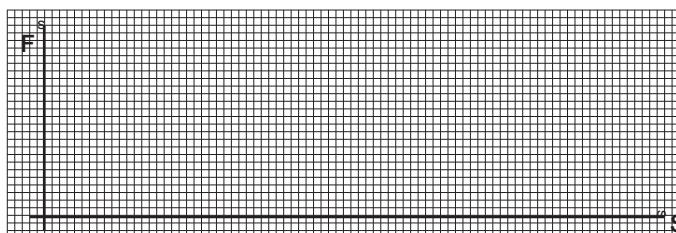
Anzahl Tage pro Jahr _____

No. of cycles per hour _____

No. of hours per day _____

No. of days per year _____

Kraftverlauf über den Hubweg



Flow of force over lifting path



Tradition Innovation Fortschritt

TS – Standard-Spindelhubgetriebe – das überzeugende Resultat einer Überarbeitung der ATLANTA- Spindelhubgetriebereihe mit Trapezgewindetrieb. Die im langjährigen Einsatz bewährte Produktlinie wurde nach neuesten technischen und technologischen Standards neu konzipiert, die Grundgetriebe wurden komplett neu entwickelt und das Aluminiumgehäuse neu designt. Die Fettschmierung erlaubt Eintriebsdrehzahlen bis 1500min^{-1} . Mit zwei lieferbaren Untersetzungen sind damit Hübe von $0,25$ ($0,2^*$)mm und 1 ($0,8^*$)mm pro Eintriebswellenumdrehung realisierbar.

Fünf Baugrößen mit $2, 5, 10, 25, 50$ und 100kN Nennhubkraft in Ausführung rotierender oder stehender Spindel bieten ein breites Anwendungsspektrum als linearen Bewegungsantrieb.

Die neuen TS-Hubantriebe finden überall dort Verwendung, wo Drehbewegungen in kontrollier- und steuerbare Linearbewegungen umgesetzt werden müssen, wie z.Bsp. Hub-, Senk-, Vorschub-, Druck-, Kipp-, Schwenk- oder ähnliche Bewegungen.

TS-Standard-Spindelhubgetriebe mit Trapezgewindetrieb sind statisch selbsthemmend.

Eine umfangreiche Zubehörpalette ermöglicht eine optimale Anpassung an den jeweiligen Einsatzfall.

*bei TS 2

TS – Standard Screw Jack Gearboxes – the convincing result of a revision of the ATLANTA - Screw Jack Gearbox series with trapezoidal-thread transmission. This product line, proven in long years of practical use, has been revised and newly contrived considering the latest technical and technological standards, the basic gear units are a completely new development, and the aluminum housing features a new design. The grease lubrication permits input speeds of up to 1500min^{-1} . With the two reduction ratios available it is possible to realize strokes of 0.25 (0.2^*)mm and 1 (0.8^*)mm per rotation of the input shaft.

Five different sizes with nominal lifting forces of $2, 5, 10, 25, 50$ and 100kN in designs with rotating or non-rotating spindle offer a wide range of application for the linear transmission of motion.

The new TS screw-jack gearboxes can be used for all applications where rotary movements are to be converted into controllable and steerable linear movements as e.g. lifting, lowering, feeding, pressing, tilting, swiveling or similar movements.

TS Standard Screw Jack Gearboxes with trapezoidal thread drive are statically self-locking.

A wide choice of accessories enables the optimal adaptation to the individual application..

* for TS 2



ATLANTA

Antriebssysteme

E. Seidenspinner GmbH & Co. KG

Postfach 1161

74301 Bietigheim-Bissingen

Telefon (07142) 70 01-0

Telefax (07142) 70 01-99

V158 2.0 03.11 2 14 06 10 458